



# UNIRAM™ AS

GOTERO INTEGRADO AUTOCOMPENSADO, CON AUTOLIMPIEZA CONTINUA Y MECANISMO ANTI-SIFÓN

## APLICACIONES

- Huertos hortalizas y cultivos que requieran sistemas de riego subterráneo.
- Cultivos en hileras multiestacionales debajo de la superficie

## BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Auto-compensado: cantidades precisas e iguales de agua se distribuyen en un amplio rango de presión.
- 100% de uniformidad de agua y distribución de nutrientes a lo largo de los laterales.
- Mecanismo anti-sifón: evita que los contaminantes ingresen al gotero, lo que se necesita en la superficie secundaria.

### APLICACIONES

- Autolimpieza continua: elimina los restos de suciedad a medida que se detecta durante el funcionamiento, no solo al principio o al final del ciclo, asegurando la operación ininterrumpida del gotero.
- El sistema de auto-limpieza con un amplio área de filtración mejora la resistencia al taponamiento y hace que UniRam™ sea altamente resistente incluso utilizando agua de baja calidad, lo que conduce a la reducción de los requisitos de filtración, aumentando así la eficiencia del sistema.
- Barrera física anti-raíz: mejor protección contra la intrusión de las raíces sin dependencia en el uso de productos químicos.
- El laberinto TurboNet™ asegura amplios pasos de agua, una sección más profunda en el uso que mejora la resistencia al taponamiento, lo que permite reducir los requerimientos de filtración e incidir en la eficiencia del enjuague.

## ESPECIFICACIONES

- Rango de compensación de presión: 0.5-4.0 bar.
- Mecanismo anti-sifón.
- Filtro más grande en cada gotero. Filtración recomendada: de acuerdo con la velocidad de flujo de los goteros.
- El método de filtración debe seleccionarse según el tipo y la concentración de las partículas de suciedad existentes en el agua.
- Donde exista arena que exceda 2 ppm en el agua, se debe instalar un hidrociclón antes del filtro principal.
- Cuando los sólidos de arena / limo / arcilla superan las 100 ppm, se aplicara el pretratamiento de acuerdo con las recomendaciones del equipo de expertos de Netafim™.
- Doble laberinto TurboNet™ con amplios pasos de agua grande.
- Para ser "soldada" en líneas de goteo de paredes gruesas (0.90, 1.00, 1.20 mm).
- Gotero inyectado, CV muy bajo.
- Diafragma de silicón inyectado.
- Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en agricultura.
- Los goteros UniRam™, que se necesitan en aplicaciones

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL GOTERO

CAUDAL* (L/H)	RANGO DE PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (BAR)	DIMENSIONES DE PASOS DE AGUA ANCHO- PROFUNDIDAD- LONGITUD (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM <sup>2</sup> )	CONSTANTE K	EXPONENTE* X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRONES) / (MESH)
0.7	0.5 - 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.7	0	130/120
1.0	0.5 - 4.0	0.83 x 0.74 x 40	130	1.0	0	130/120
1.6	0.5 - 4.0	1.07 x 0.79 x 40	130	1.6	0	200/80
2.3	0.5 - 4.0	1.26 x 0.95 x 40	130	2.3	0	200/80
3.5	0.5 - 4.0	1.59 x 1.10 x 40	150	3.5	0	200/80

\*Dentro del rango de presión de trabajo.