

UniRam™ RC

Gotero integral auto compensado con mecanismo de auto limpieza continuo

→ 16009 - 16010 - 16012 - 20010 - 20012



Presión
compensada



Mecanismo
anti sifón



Mecanismo
de autolimpieza

Beneficios & Características

- **Presión compensada** Cantidades precisas e iguales de agua suministradas en un amplio rango de presión, lo que garantiza una uniformidad del 100% de distribución de agua y nutrientes a lo largo de los laterales.
- **Mecanismo de drenaje** El gotero integra un mecanismo de drenaje que drena el agua de la tubería al final del ciclo de riego, para permitir una recolección más fácil de la manguera al final del ciclo de cultivo.
- **Autolavado continuo** Elimina los desechos durante toda la operación, al tiempo que garantiza el funcionamiento constante del gotero.
- **Amplia área de filtración** Hace que UniRam™ sea altamente resistente al taponamiento con agua de mala calidad, aumentando así la eficiencia de filtración.
- **Barrera física de raíz** Mejor protección contra la intrusión de raíces sin depender de productos químicos.
- **TurboNet™** El laberinto asegura amplios pasajes de agua para aumentar la eficiencia del lavado.

Especificaciones

- ✓ Rango de presión compensada: 0.5 - 4.0 bar.
- ✓ El filtro más grande de la industria. Filtración recomendada: según caudal de los goteros. Método de filtración seleccionado en función del tipo y concentración de partículas de suciedad contenidas en el agua. Siempre que exista arena en el agua que exceda las 2 ppm, se debe de instalar un hidrociclón antes del filtro principal. Cuando los sólidos de arena/límo/arcilla superen las 100 ppm, se aplicará un pretratamiento siguiendo las recomendaciones de expertos de Netafim.
- ✓ Laberinto doble TurboNet™ con gran paso de agua.
- ✓ Soldable en líneas de goteo de pared gruesa (0.90, 1.00, 1.20mm).
- ✓ Gotero inyectado, muy bajo CV con diafragma de silicona inyectada.
- ✓ Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en la agricultura.
- ✓ Las mangueras UniRam™ cumplen con los estándares ISO 9261 con producción certificada por el instituto de Estándares de Israel (SII).

→ DATOS TÉCNICOS DE LOS GOTEROS

Flujo* (L/H)	Presión de trabajo máxima** (Bar)	Dimensiones de pasajes de agua ancho-profundidad-largo (mm)	Área de filtración (mm ²)	Constante K	Exponente X	Filtración recomendada (micrón) / (mesh)
0.7	0.5 hasta 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.7	0	130/120
1.0		0.83 x 0.74 x 40	130	1.0	0	130/120
1.6		1.09 x 0.76 x 40	130	1.6	0	200/80
2.3		1.26 x 0.93 x 40	130	2.3	0	200/80
3.5		1.59 x 1.07 x 40	150	3.5	0	200/80

*Dentro del rango de presión de trabajo.

→ DATOS TÉCNICOS DE LAS MANGUERAS

Modelo	Diámetro interior (mm)	Espesor de pared (mm)	Diámetro exterior (mm)	Presión de trabajo máxima (Bar)	Presión máxima de lavado (Bar)	KD
16009	14.20	0.90	16.00	3.0	3.9	1.30
16010	14.20	1.00	16.20	3.5	4.6	1.30
16012	14.20	1.20	16.60	4.0	5.2	1.30
20010	17.50	1.00	19.50	3.5	4.6	0.40
20012	17.50	1.20	19.90	4.0	5.2	0.40

→ DATOS DE EMPAQUE DE LAS MANGUERAS**

Modelo	Espesor de pared (mm)	Longitud de la bobina (m)	Distancia entre goteros (m)	Peso promedio* de la bobina (Kg)	Bobinas en un contenedor de 40 pies (unidades)	Total en un contenedor de 40 pies (m)
16009	0.90	500	0.15 a 1.00	20.3	330	165000
16010	1.00	500	0.15 a 1.00	22.1	330	165000
16012	1.20	400	0.15 a 1.00	21.2	352	140800
20010	1.00	300	0.15 a 1.00	17.4	330	99000
20012	1.20	300	0.15 a 1.00	20.2	330	99000

*Peso promedio calculado.